

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0TSI DSG

+ACC+LED

Details



Sonderfinanzierung

Anzahlung
8.245 €

Laufzeit
36 Monate

Nettodarlehensbetrag
24.735 €

Effektiver Jahreszins
5,99 %

Sollzinssatz (gebunden p.a.)
5,83 %

Gesamtbetrag
28.484,21 €

Schlussrate
17.725,97 €

36 mtl. Raten

298,84 €

Ein Angebot der Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig, für die wir als ungebundener Vermittler gemeinsam mit dem Kunden die für die Finanzierung nötigen Vertragsunterlagen ausstellen. Das Angebot richtet sich an private und gewerbliche Einzelkunden. Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten. Es besteht ein gesetzliches Widerrufsrecht für Verbraucher. Änderungen und Irrtümer vorbehalten.



Preis 32.980 €

Typ	Pkw
HU	04.2027
Lieferdatum	sofort
Leistung	221 kW / 300 PS
Kilometerstand	16.350 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2022
Hersteller Farbe	Kings Red Metallic
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Metallic
 - Elektr. Fensterheber
 - ABS
 - Scheckheftgepflegt
 - Panorama-Dach
 - Sportfahrwerk
 - Head-Up Display
 - Isofix
 - Nichtraucher-Fahrzeug
 - Notbremsassistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - Müdigkeitswarner
 - Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - ESP
 - Sitzheizung
 - Sportsitze
 - Bluetooth
 - Freisprecheinrichtung
 - Lichtsensor
 - Start/Stopp-Automatik
 - Totwinkel-Assistent
 - Lederlenkrad
 - Reifendruckkontrolle
 - Touchscreen
- Zentralverriegelung
 - Servolenkung
 - Navigationssystem
 - Regensensor
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Bordcomputer
 - Multifunktionslenkrad
 - Traktionskontrolle
 - Spurhalteassistent
 - Armlehne
 - Lordosenstütze
 - Schaltwippen
 - USB

Kontakt

Gernsbach
Schwarzwaldstrasse 48
76593 Gernsbach

Tel.: 07224 91750
E-Mail: service@haitzler.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 4099

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0TSI DSG

+ACC+LED

- | | | |
|----------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung | - Abstandswarner | - Ambiente-Beleuchtung |
| - Apple CarPlay | - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument |
| - Isofix Beifahrersitz | - Induktionsladen für Smartphones | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - HU neu | - Fernlichtassistent | - Parksensoren vorne |
| - Parksensoren hinten | - Kamera | - Selbstlenkende Systeme |
| - 3-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Tuner/Radio |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - Laserlicht |
| - adaptives Kurvenlicht | - Pannenset | |

Fahrzeugbeschreibung

Finanzierungsbeispiel

Volkswagen Bank GmbH, Gifhorner Str. 57, 38112 Braunschweig

Monatliche Rate: 298,84 EUR

Anzahlung: 8.245,00 EUR

Laufzeit: 36 Monate bei 10.000 km/Jahr

Eff. Jahreszins: 5,99%

Schlussrate: 17.725,97 EUR

Sollzinssatz: 5,83% (Gebunden) EUR

Nettokreditbetrag: 24.735,00 EUR

Bruttokreditbetrag: 28.484,21 EUR

Ratenabsicherung: 0,00 EUR

Highlights

- Adaptive Fahrwerksregelung DCC
- Automatische Distanzregelung ACC
- Digital Cockpit
- IQ.LIGHT - LED-Matrix-Scheinwerfer
- Klimaanlage "Air Care Climatronic" mit 3-Zonen-Temperaturregelung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder, beheizbar, mit Schaltwippe
- Navigationssystem "Discover Media"
- Panoramadach
- Telefonschnittstelle "Comfort" mit induktiver Ladefunktion
- 4 Leichtmetallräder "Estoril" 8 J x 19 in Schwarz
- ISOFIX auf dem Beifahrersitz

Assistenzsysteme

- Fahrassistent "Travel Assist"
- Verkehrszeichenerkennung
- Parklenkassistent "Park Assist"

Kontakt

Gernsbach
Schwarzwaldstrasse 48
76593 Gernsbach

Tel.: 07224 91750
E-Mail: service@haitzler.de

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0TSI DSG

+ACC+LED

- Spurwechselassistent "Side Assist"
- Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Front Assist
- Fußgängerschutzmaßnahmen
- Elektronisches Stabilisierungsprogramm (ESP)

Ausstattungs Pakete

- "Business Premium"-Paket
- Designpaket
- Start-Stop-System
- Top-Paket
- Top-Sport

Exterieur

- Sportfahrwerk
- Außenspiegel elektr.einstellbar
- Heckspoiler
- Scheibenwaschdüsen beheizbar, vorn

Interieur

- Top-Sportsitze vorn
- 12-Volt-Steckdose(n)
- Ambientebeleuchtung
- Beheizbare Vordersitze
- Innenspiegel abblendbar
- Regensensor
- Rücksitzbank ungeteilt
- Kombi-Instrument mit elektronischem Tacho
- Mittelarmlehne vorn
- Innenleuchte im Fußraum
- Lendenwirbelstütze vorn
- Sonnenblende
- Vordersitze einstellbar

Licht & Sicht

- Abbiege- und Schlechtwetterlicht
- Fahrlichtschaltung automatisch
- Fernlichtassistent
- LED-Heckleuchten
- Leiste zwischen den Scheinwerfern beleuchtet
- Leuchtweitenregulierung
- Nebelschlussleuchte
- Umfeldbeleuchtung

Multimedia & Kommunikation

- Head-up-Display

Kontakt

Gernsbach
Schwarzwaldstrasse 48
76593 Gernsbach

Tel.: 07224 91750
E-Mail: service@haitzler.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 4099

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0TSI DSG

+ACC+LED

- Sprachbedienung
- App-Connect
- Digitaler Radioempfang
- Navigationsfunktion "Discover Media"
- Radio
- USB-Schnittstelle

Sicherheit & Technik

- Adaptive Fahrwerksregelung DCC inkl. Fahrprofilauswahl
- Rückfahrkamera
- Airbag für Fahrer und Beifahrer
- Bordwerkzeug
- Elektronische Parkbremse
- Kopfairbags inkl. Seitenairbags vorn
- Pannenset
- Reifendruckkontrolle

Sonstiges

- 7-Gang-Automatikgetriebe
- Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Basisausstattungen
- Metallic
- Nichtraucherfahrzeug
- Scheckheft gepflegt
- Digitales Bordbuch und Sicherheitsdatenblätter:

<https://www.volkswagen.de/de/besitzer-und-service/ueber-ihre-auto/digitale-betriebsanleitung-welcome.html?vin-app=WVWZZZCDZNW179130>

Hersteller Kundenbetreuung: E-Mail: kundenbetreuung@volkswagen.de Tel.: +49 800 - 86 55 79 24 36

Kontakt

Gernsbach
Schwarzwaldstrasse 48
76593 Gernsbach

Tel.: 07224 91750
E-Mail: service@haitzler.de

Volkswagen Golf VIII Lim. GTI Clubsport 2.0TSI DSG

+ACC+LED

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,3 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 166.0 g/km

CO2-Klasse: F

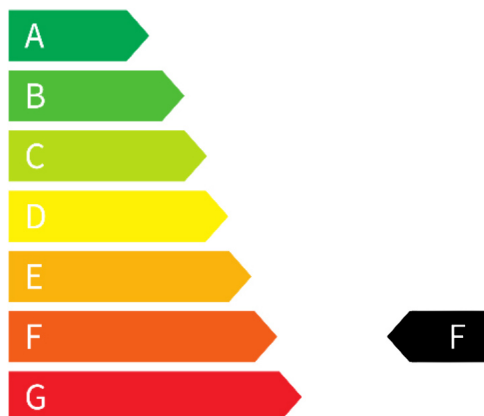
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 11,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,0 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Gernsbach
Schwarzwaldstrasse 48
76593 Gernsbach

Tel.: 07224 91750
E-Mail: service@haitzler.de